

# ANGETRIEBENE SCHWERLASTFÖRDERTECHNIK

## Schwerlastverfahrwagen SVW



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Der Schwerlastverfahrwagen SVW dient zum horizontalen Bestücken mehrerer, gleich hoher, parallel und/oder in einem 90°-Winkel zueinander angeordneter Förderstrecken. Auf diesen Verfahrwagen können unsere Produkte angetriebener Rollenförderer ARF 80/89, angetriebener Paletteneckumsetzer PEU, angetriebener Drehtisch mit Rollenförderer DRF, angetriebener Kettenförderer KF und angetriebener Drehtisch mit Kettenförderer DKF aufgebaut werden. Somit können Ladungsträger wie z.B. Paletten EPAL / EURO 1-3, Chemiepaletten CP1-6, (ebenfalls Industrie-Einweg- und Kunststoffpaletten in gleichen Abmaßen) transportiert werden.

### TECHNISCHE DATEN

Traglast (max.)	2500 Kg (je nach Angebautem Förderer) / **
Umgebungstemperatur	0 bis +50°C
Aufstellbereich	trockener Betrieb in geschlossenen Räumen

#### ALLGEMEIN

Nennbreite	900 / 1100 / 1250 mm; andere Einspannlängen auf Anfrage
Rollenteilung	je nach aufgebautem Förderer
Förderlängen	1524 mm / **

#### TRAGROLLE

Rollenart	Tragrolle mit Kettenrad und Tragachse
Rollendurchmesser	80 mm oder 89 mm (je nach montiertem Förderer)
Rollenmaterial	Stahl verzinkt; in VA auf Anfrage

#### Leistungsdaten

Leistung der Antriebe	je nach aufgebautem Förderer / 2 x 0,18 kW mit Umrichter (Verfahrwagen) / ** 380/415 V, 50 Hz, Schutzart IP 54
Geschwindigkeit	0,3 m/sec (Fördergeschwindigkeit) / max 0,8 m/sec (Verfahrgeschwindigkeit) / **

#### SEITENPROFIL

C-Profilrahmen	Stabile Rahmenkonstruktion, Stahl verzinkt
----------------	--

\*\* andere Spezifikationen auf Anfrage